

GK.6220.10.2015

## **POSTANOWIENIE**

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.) w związku z art. 63 ust. 2, art. 65 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 z późn. zm.) zwanej dalej ustawą OOŚ oraz § 3 ust. 1 pkt. 52 lit. b Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.),

### **postanawiam**

odstąpić od obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania przestrzeni infrastrukturalnej Zakładu „Diehl Controls Polska” Sp. z o. o. poprzez powiększenie linii produkcyjnej wraz z budową nowych obiektów budowlanych zlokalizowanego w Namysławie przy ul. Pułaskiego 6.

## **UZASADNIENIE**

Zgodnie z art. 73 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz 1235 z późn. zm.) postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wszczyna się na wniosek podmiotu planującego podjęcie realizacji przedsięwzięcia.

W dniu 13.11.2015 Zakład „Diehl Controls Polska” Sp. z o. o., ul. Pułaskiego 6, 46-100 Namysłów złożył wniosek w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania przestrzeni infrastrukturalnej Zakładu „Diehl Controls Polska” Sp. z o. o. poprzez powiększenie linii produkcyjnej wraz z budową nowych obiektów budowlanych zlokalizowanego w Namysławie przy ul. Pułaskiego 6.

Zgodnie z art. 74 ust. 1 ustawy OOŚ do wniosku załączone zostały następujące dokumenty:

- karta informacyjna przedsięwzięcia,
- poświadczona przez właściwy organ kopia mapy ewidencyjnej obejmująca przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmująca obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
- wypisy z rejestru gruntów,
- załącznik graficzny przedstawiający zasięg oddziaływania przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie zakwalifikowano do kategorii przedsięwzięć, o których mowa w § 3 ust. 1 pkt. 52 lit. b Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213 poz. 1397 z późn. zm.).

W dniu 19.11.2015 r. zostało wszczęte postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania przestrzeni infrastrukturalnej Zakładu „Diehl Controls Polska” Sp. z o. o. poprzez powiększenie linii produkcyjnej wraz z budową nowych obiektów budowlanych zlokalizowanego w Namysławie przy ul. Pułaskiego 6.

Ww. zawiadomienie – obwieszczenie o wszczęciu postępowania zostało opublikowane w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Namysławie, na tablicy ogłoszeń

tut. Urzędu i w miejscu prowadzenia inwestycji. Poinformowano również strony o możliwości i miejscu składania uwag i wniosków dotyczących przedmiotowego postępowania, w terminie 21 dni od dnia ogłoszenia.

Od stron biorących udział w postępowaniu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski oraz zastrzeżenia dotyczące podanych do publicznej wiadomości informacji w sprawie przedmiotowej inwestycji. Nie stwierdzono również, aby organizacje ekologiczne zgłosiły chęć uczestnictwa w postępowaniu.

Na podstawie art. 64 ust. 1 ustawy OOS, w dniu 19.11.2015 r., tut. Urząd wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Namysławie oraz Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Opolu o opinię w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Pismem nr WOOŚ.4241.336.2015.DF z dnia 14.12.2015 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Opolu, wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Namysławie opinią sanitarną nr NZ.4315.21.2015.AN z dnia 04.12.2015 r. (data wpływu do tut. Urzędu 09.12.2015 r.) zaproponował nie nakładać na inwestora obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Organ opiniujący po zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją sprawy oraz biorąc pod uwagę w swojej ocenie szczególne uwarunkowania związane z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko stwierdził, że planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na pogorszenie warunków sanitarno – zdrowotnych na przedmiotowym terenie.

Burmistrz Namysłowa przed wydaniem postanowienia o odstąpieniu od obowiązku sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, dokonał analizy w oparciu o wszystkie kryteria zawarte w art. 63 ust. 1 ustawy OOS, uwzględniając następujące uwarunkowania:

## **1. Rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia:**

### **1) skala przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemne proporcje:**

Przedsięwzięcie realizowane będzie na działkach 1271, 852/12 i 852/13, obręb ewidencyjny 0038 Namysłów, ul. Pułaskiego 6. Od strony północnej teren zakładu przylega do ul. Pułaskiego, za którą w kierunku północnym rozciąga się park. Po przeciwnej stronie ulicy, w odległości kilkuset metrów, zlokalizowany jest Dom Dziecka (2 kondygnacje) oraz budynek mieszkalny o tej samej wysokości.

Od strony wschodniej do zakładu przylega teren z piętrowym budynkiem mieszkalnym oraz teren średniej szkoły zawodowej. W dalszej odległości znajduje się budynek administracji Nadleśnictwa Namysłów, niska zabudowa osiedla domków jednorodzinnych, letni basen miejski.

Od strony południowej Zakład graniczy z łąkami, a w odległości ok. 200 m od zakładu przepływa rzeka Widawa.

Od strony zachodniej do granicy zakładu przylega Zakład Elektromechaniczny, dalej znajduje się teren z parterowym budynkiem mieszkalnym oraz łąki. W dalszej odległości znajduje się szpital, fabryka obuwia, parterowy budynek mieszkalny, hurtownie, masarnia, firma Nestle, stacja paliw, wytwórnia mas bitumicznych.

Planowane przedsięwzięcie zakwalifikowano do kategorii przedsięwzięć, o których mowa w § 3 ust. 1 pkt. 52 lit. b - Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.).

Przedsięwzięcie polega na budowie nowych obiektów budowlanych i montażu linii produkcyjnej, dzięki czemu możliwe będzie zwiększenie dotychczasowej produkcji. Powierzchnia projektowanej zabudowy wynosi 8000,00 m<sup>2</sup> a powierzchnia projektowanego terenu utwardzonego 7375,64 m<sup>2</sup>.

Planowana inwestycja będzie realizowana w trzech etapach:

- Etap I (A) polegał będzie na budowie hali magazynowej składającej się z jednej kondygnacji oraz łącznika, budynku technicznego i wiaty;

- Etap II (B) polegał będzie na budowie hali produkcyjnej wraz z budynkiem socjalno – biurowym składającym się z dwóch kondygnacji;
- Etap III (C) polegał będzie na budowie hali produkcyjnej składającej się z jednej kondygnacji.

Ponadto planuje się budowę stacji trafo, budynku sprężarkowni, wiaty na palety oraz wiaty, pod którą będą magazynowane odpady.

Do przedmiotowej inwestycji planuje się wykonanie utwardzeń zewnętrznych w postaci dróg dojazdowych, pożarowych, placów manewrowych oraz parkingu.

W budynkach znajdują się pomieszczenia produkcyjne oraz część administracyjno - biurowa.

Inwestor stosuje w produkcji rozwinięte technologie. W zakładzie obecnie znajdują się następujące elementy:

- linie montażu powierzchniowego SMD płytek elektronicznych;
- maszyny do montażu elementów axialnych, radialnych;
- linie lutownicze i stanowiska montażu elementów elektronicznych;
- maszyny do lutowania selektywnego;
- maszyny do nadruku paneli do sprzętu AGD;
- pomieszczenie do montażu wyświetlaczy TFT;
- urządzenia testowe;
- pomieszczenia laboratorium jakości i testów niezawodności;
- narzędziownia-warsztat;
- pomieszczenia socjalne i administracyjno-biurowe.

Na 13 liniach montażu powierzchniowego SMD wyposażonych w sitodrukarki pasty lutowniczej DEK, maszyny SIPLACE układające komponenty SMD oraz piece lutownicze REHM odbywa się proces lutowania.

Obwody drukowane układane są w tzw. magazynkach, a następnie przemieszczane linią taśmową do sitodrukarki, gdzie następuje nanoszenie pasty lutowniczej. Pasta nakładana jest przez szablon lutowniczy, przecierany środkiem czyszczącym. Po przejściu tak przygotowanych płytek do automatu SMD następuje nakładanie poszczególnych komponentów. Tak przygotowana płytka przechodzi do pieca REHM, gdzie następuje lutowanie rozplywowe w piecu konwekcyjnym w osłonie azotu. Cały cykl przebiega automatycznie. Montaż komponentów SMD przebiega również poprzez nakładanie kropek kleju dozownikiem kleju, nakładanie komponentów SMD w maszynach SIPLACE, utwardzanie kleju w piecu REHM.

Po montażu powierzchniowym płytka elektroniczna uzbrajana jest w elementy axialne i radialne na 4 maszynach VCD oraz 3 maszynach RADIAL.

Po montażu automatycznym płytka w zależności od typu wędruje na jedną z 8 linii montażu ręcznego. Każda z linii wyposażona jest od 5 do 9 stanowisk pracy. Po uzbrojeniu ręcznym płytka lutowana jest w ramie lutowniczej na fali (w piecu lutowniczym).

Na tym etapie pracownicy ręcznie montują komponenty elektroniczne na płytce drukowaną, która w ramie lutowniczej trafia transportem do pieca, gdzie następuje pokrycie topnikiem wyprowadzeń komponentów montowanych w płytce drukowanej, a następnie lutowanie wmontowanych do płytki komponentów w piecu lutowniczym. Po przejściu lutowania następuje kontrola wyrobu. Dodatkowe czynności przy tej operacji to mycie ram lutowniczych w specjalnych myjkach.

Po montażu ręcznym płytki elektroniczne są rozdzielane za pomocą 4 frezarek i przechodzą na stanowiska testowania komponentów elektronicznych i pakowania.

Alternatywnie lub dodatkowo bardzo specyficzne komponenty są lutowane na 5 maszynach do lutowania selektywnego.

Produkcja paneli składa się z etapu nadruku estetycznego na panelach za pomocą 5 tampodrukarek. Panele łączone są wraz z wcześniej wyprodukowaną elektroniką w kompletny panel sterujący w 4 gniazdach produkcyjnych. W procesie wykorzystywane są również 3 niezależne stanowiska przygotowania paneli (usuwania ładunków powierzchniowych) typu plasma i corona treatment.

Czyste obudowy (panele) dostarczone z magazynu są nadrukowywane zgodnie z wymaganiami klienta na maszynie do tampodruku. Nadruk następuje w efekcie przeniesienia farby przez silikonowy tampon z kliszy bezpośrednio na produkt. Następnie nadrukowane części

są uzbierane w elementy (blaszki, półprzewodniki, folie dotykowe, itp.). Przygotowane panele trafiają na stanowisko montażu ręcznego, gdzie łączone są z płytką elektroniczną. Panele mogą być wyposażane w komponenty dodatkowe (przyciski, diody, wyświetlacze). Za pomocą prostych narzędzi łączy się pozostałe komponenty i testuje oraz sprawdza funkcjonalność. Następnie produkt jest pakowany i wysyłany do klienta na palecie.

Linia montażu wyświetlaczy TFT to indywidualne stanowiska montażu ręcznego.

Montaż dotykowego wyświetlacza polega na połączeniu dwóch etapów procesu. Pierwszy polega na przyklejeniu do frontowej powierzchni folii reagującej na dotyk (ITO) oraz drugiego polegającego na montażu panelu przedniego, wyświetlacza oraz elektroniki w jedną obudowę.

Proces klejenia folii dotykowej podlega szczególnym wymaganiom czystości powietrza oraz zachowania szczególnych zasad ochrony osobistej w celu redukcji ilości zanieczyszczeń mogących być na wyświetlaczu.

Kolejny etap stanowi standardowy proces montażu płytek elektronicznych z zachowaniem dodatkowych zasad czystości na stanowiskach pracy.

Ostatnim etapem przed spakowaniem i wysyłką jest proces testowania wyrobu. Urządzenia testowe robią dwa rodzaje testów: test komponentów oraz test funkcjonalny.

W laboratorium przeprowadzane są testy środowiskowe, funkcjonalne, mechaniczne i wytrzymałościowe urządzeń elektronicznych oraz komponentów używanych do ich produkcji za pomocą urządzeń testowych.

Prowadzone na narzędziowni prace polegają na obróbce skrawaniem (toczenie, szlifowanie, frezowanie) płyt, elementów i detali ze stali, metali kolorowych (aluminium, brąz, mosiądz) i różnego rodzaju tworzyw sztucznych potrzebnych do tworzenia oprzyrządowania pod zapotrzebowanie produkcyjne – wykonanie przyrządów pod nowe projekty, regeneracja zużytego oprzyrządowania. Prace warsztatu i działu utrzymania ruchu zakładu polegają na utrzymaniu w sprawności eksploatowanego parku maszynowego, instalacji oraz obiektów Zakładu.

Po zrealizowaniu przedmiotowego przedsięwzięcia zakład będzie kontynuował ten sam rodzaj technologii, jednakże ilość produkcji zostanie zwiększona o 100%.

## **2) powiązania z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowanie się oddziaływań przedsięwzięć znajdujących się na obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie:**

Planowana inwestycja nie ma powiązań z innymi przedsięwzięciami, w związku, z czym nie występuje skumulowane oddziaływanie na środowisko.

## **3) wykorzystywania zasobów naturalnych:**

W związku z realizacją przedsięwzięcia wykorzystywane będą następujące zasoby naturalne (łącznie dla całego zakładu):

- a) woda – ok. 9600 m<sup>3</sup>/rok,
- b) gaz – ok. 4000 m<sup>3</sup>/rok,
- c) energia elektryczna - ok. 14000 MWh/rok,
- d) energia cieplna – ok. 8000 GJ/rok.

## **4) emisja i występowanie innych uciążliwości:**

### **a) emisja zanieczyszczeń do powietrza:**

W nowych halach B i C zostaną zainstalowane nowe linie produkcyjne do produkcji wyrobów elektronicznych, w których będzie wykonywane:

- lutowanie pastą w piecach REHM: 4 szt. w Hali B i 7 szt. w Hali C
- lutowanie falą w piecach SOLTEC: 2 szt. w Hali B i 4 szt. w Hali C
- lutowanie falą w piecach SEHO: 1 szt. w Hali B i 1 szt. w Hali C
- lutowanie ręczne: 19 stanowisk w Hali B i 30 stanowisk w Hali C
- EBSO: 2 w Hali B i 5 w Hali C w tym 2 rezerwowe.

Do produkcji w Hali B i w Hali C wykorzystywane będą następujące środki i materiały:

- pasta lutownicza – około 7,70 Mg/rok
- drut cynowy – około 4,90 Mg/rok
- cyna – około 53,60 Mg/rok
- topnik lutowniczy – około 34,00 Mg/rok.

Na etapie budowy, prowadzenie prac budowlanych skutkować będzie emisją zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego pochodzącą ze spalania paliwa w silnikach maszyn i urządzeń budowlanych, pojazdów poruszających się po placu oraz z prowadzenia prac ziemnych. Emisja zanieczyszczeń do powietrza będzie miała charakter niezorganizowany lokalny i ustanie wraz z zakończeniem prac budowlanych.

W trakcie eksploatacji zakładu, produkcja wyrobów elektronicznych powodować będzie emisję do atmosfery zanieczyszczeń gazowych i pyłowych pochodzących z:

- procesu technologicznego (lutowanie),
- procesu gazu ziemnego wysokometanowego w istniejącej kotłowni zakładowej oraz ruchu pojazdów poruszających się po drogach wewnętrznych zakładu: emisja produktów spalania oleju napędowego.

Z dokumentacji KIP wynika, że w procesach produkcyjnych (nakładanie spoiwa i klejenie) stosowane są substancje zawierające lotne związki organiczne (LZO) w łącznej ilości (część istniejąca zakładu i objęta przedsięwzięciem) około 68,4 Mg/rok. Procesy te zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546) objęte są standardami, o których mowa w pozycji 19 załącznika 10 (nakładanie spoiwa).

Jak wynika z załączonej KIP emisja LZO nie przekroczy standardów emisyjnych  $S_1=50 \text{ mg/m}^3$  i  $S_2=20\%$  - wskazanych w ww. rozporządzeniu.

#### b) hałas, drgania i wibracje:

Na etapie realizacji inwestycji emisja hałasu związana będzie przede wszystkim z pracą maszyn budowlanych oraz innych urządzeń mechanicznych, a także z ruchem pojazdów ciężkich związanych z budową zakładu. Źródła emisji hałasu będą miały charakter lokalny, a jego intensywność nie powinna przekraczać poziomów charakterystycznych dla typowego placu budowy, zatem etap ten nie powinien stanowić nadmiernej uciążliwości na terenach chronionych.

Na etapie eksploatacji wpływ inwestycji na klimat akustyczny otoczenia związany będzie z pracą sprężarki, maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach produkcyjnych oraz urządzeń wentylacji mechanicznej jak również ruchem pojazdów.

W ramach realizacji przedsięwzięcia przewidziano:

- montaż ekranu o wysokości 2,5 m, przy agregacie wody lodowej (układ chłodzenia WL2),
- wyposażenie dwóch centrali klimatyzacyjnych w układ czerpni i wyrzutni tłumiących poziom hałasu (układ N3W3 i układ N6W6),
- zastosowanie wentylatora dachowego TFSK 125M (układ 33), którego poziom hałasu mierzony w odległości 10 m od źródła wynosi 23,3 dB.

Przeprowadzona analiza propagacji hałasu wykazała, iż przy zastosowaniu ww. rozwiązań poziomy dopuszczalne hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej zostaną zachowane.

Po zakończeniu rozbudowy objętej wnioskiem Inwestor wykona pomiary poziomu hałasu w środowisku w porze dziennej i nocnej, przy zabudowie mieszkaniowej przy ul. Pułaskiego 8 w Namysłowie.

#### c) oddziaływanie na wody powierzchniowe i podziemne:

W zakładzie powstają obecnie ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe. Ścieki bytowe są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego operatora. Natomiast w związku ze zwiększeniem powierzchni utwardzonych (dachy budynków, parkingi oraz drogi manewrowe) w ramach przedmiotowej inwestycji planuje się przebudowę instalacji kanalizacji deszczowej z odprowadzaniem wód opadowych i roztopowych w dwóch miejscach, poprzez:

- istniejący separator oraz istniejący zbiornik retencyjny, otwarty do rowu melioracyjnego, za pomocą istniejącego wylotu (W1)  $\varnothing 500 \text{ mm}$ , na działce nr 853/7,
- projektowany separator do rowu melioracyjnego za pomocą planowanego wylotu (W2)  $\varnothing 630 \text{ mm}$ , na działce nr 853/26.

Realizacja przedsięwzięcia nie będzie powodowała emisji ścieków przemysłowych.

Mając na uwadze powyższe ocenia się, że przedsięwzięcie nie wpłynie negatywnie, na jakość wód powierzchniowych i podziemnych i tym samym realizacja inwestycji nie spowoduje nieosiągnięcia celów środowiskowych określonych w Planie Gospodarowania Wodami na obszarze Dorzecza Odry.

#### d) wytwarzanie odpadów:

Podczas realizacji inwestycji w wyniku prowadzonych prac budowlanych i montażowych wytwarzane będą odpady niebezpieczne w ilości ok. 50 Mg/rok oraz odpady inne niż niebezpieczne w ilości około 425 Mg/rok, głównie z grupy 15 i 17.

Wykonawca będzie selektywnie magazynował odpady z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami nadającymi się do powtórnego wykorzystania w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w ustawie o odpadach. Na terenie zakładu wyznaczone zostaną miejsca do okresowego magazynowania odpadów gromadzonych w pojemnikach, kontenerach.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia wytwarzane będą odpady niebezpieczne w ilości 208 Mg/rok z grup 06, 08, 11, 12, 13, 15 i 16 magazynowane w zamykanych pojemnikach lub kontenerach specjalnie do tego celu przystosowanych (miejsce ustawienia pojemników będą utwardzone i zadaszone) oraz odpady inne niż niebezpieczne w ilości ok. 1,3 Mg/rok z grup 03, 07, 12, 15, 16 i 17, które w odpowiednich pojemnikach będą gromadzone selektywnie w wyznaczonych miejscach. Po zgromadzeniu ilości transportowej odpady będą przekazywane uprawnionym jednostkom w celu dalszego ich zagospodarowania.

#### **5) ryzyka wystąpienia poważnej awarii, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii:**

Realizacja jak i eksploatacja przedmiotowej inwestycji nie będzie powodowała zagrożenia wystąpieniem poważnej awarii.

#### **2. Usytuowanie przedsięwzięcia z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego-uwzględniające:**

- obszary wodno – błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych – nie występują,
- obszary wybrzeży – nie występują,
- obszary górskie lub leśne – nie występują,
- obszary objęte ochroną, w tym strefami ochronnymi ujęć wód i obszarami ochronnymi zbiorników wód śródlądowych – nie występują,
- obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne – nie występują,
- obszary przylegające do jezior – nie występują,
- uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej – nie występują.
- Gęstość zaludnienia – 89 os./km<sup>2</sup> (dane GUS za 2014 r.).

Ponadto przedmiotowe przedsięwzięcie realizowane będzie poza formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o *ochronie przyrody* i nie będzie negatywnie na nie oddziaływać. Zgodnie z informacjami zawartymi w KIP w ramach inwestycji planowane jest usunięcie drzew i krzewów. Skala wycinki drzew przedstawia się następująco: świerk srebrny 6 szt., jesion 1 szt., wierzba 5 szt., jarząb pospolity 10 szt., Skala wycinki krzewów: śnieguliczka 26 m<sup>2</sup>, tawuła 65 m<sup>2</sup>, jałowiec 16 m<sup>2</sup>.

Planowana inwestycja znajduje się poza granicami rezerwatów, parków krajobrazowych, obszarów chronionego krajobrazu, poza stanowiskami dokumentacyjnymi, użytkami ekologicznymi, zespołami przyrodniczo – krajobrazowymi, w zasięgu jej oddziaływania nie występują pomniki przyrody.

W oparciu o treść „Programu ochrony powietrza dla strefy opolskiej, ze względu na przekroczenie poziomów dopuszczalnych pyłu PM10, pyłu PM 2,5 oraz poziomu docelowego benzo(a)piranu wraz z planem działań krótkoterminowych” stwierdzono, że przedsięwzięcie będzie zlokalizowane w obszarze na którym występują przekroczenia standardów jakości powietrza dla benzo(a)piranu. Jednak biorąc pod uwagę charakter inwestycji nie wpłynie ona znacząco na pogorszenie stanu jakości powietrza w rejonie jej realizacji.

W toku postępowania przeanalizowano również spełnienie przez przedsięwzięcie wymogów Ramowej Dyrektywy Wodnej (RDW). Częścią składową Planu gospodarowania wodami jest Program wodno – środowiskowy kraju, który stanowi realizację wymagań wskazanych w RDW. Program ten określa podstawowe działania zmierzające do poprawy lub utrzymania dobrego stanu wód na poszczególnych obszarach dorzeczy. Do działań takich zalicza się, między innymi, budowę sieci kanalizacji sanitarnych.

W związku z powyższym biorąc pod uwagę charakter i skalę przedmiotowego przedsięwzięcia ocenia się, iż realizacja inwestycji nie spowoduje ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych określonych w Planie Gospodarowania Wodami na obszarze dorzecza Odry.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działkach nr 1271, 852/12 i 852/13 k.m. 4 położonych w Namysławie przy ul. Pułaskiego 6. Ww. działki zgodnie z zapisami obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Namysłów przyjętego Uchwałą nr XXXIII/321/09 Rady Miejskiej w Namysławie z dnia 10 grudnia 2009 r. położone są na terenie oznaczonym symbolem UP – teren usługowo – produkcyjny oraz symbolem MU – teren zabudowy mieszkaniowo – usługowej.

### **3. Rodzaj i skala możliwego oddziaływania rozważanego w odniesieniu do uwarunkowań, w/w punktach, wynikające z:**

- 1) zasięgu oddziaływania – obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać:** przedsięwzięcie nie spowoduje zmiany zasięgu geograficznego oddziaływania, ani też nie przyczyni się do zmiany oddziaływania na dotychczasową liczbę ludności,
- 2) transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze:** ze względu na lokalizację przedsięwzięcia (z dala od granic państwa) oraz jego charakter (eksploatacja powoduje jedynie lokalne oddziaływanie w otoczeniu terenu przedmiotowego przedsięwzięcia) inwestycja nie wymaga przeprowadzenia postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko,
- 3) wielkości i złożoności oddziaływania z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej:** na etapie realizacji przewiduje się zwiększone obciążenie infrastruktury technicznej przez pojazdy transportujące materiały.
- 4) prawdopodobieństwo oddziaływania:** zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego pochodzące ze spalania paliw w silnikach maszyn i urządzeń budowlanych, procesu technologicznego oraz spalania gazu ziemnego wysokometanowego w istniejącej kotłowni gazowej.
- 5) czasu trwania, częstotliwości i odwracalności oddziaływania:** ze względu na charakter prac możliwy jest wzrost zapylenia w sąsiedztwie terenu objętego przedsięwzięciem, prace te jednak nie wpłyną na pogorszenie, jakości powietrza.

Ze względu na wielkość, skalę i rodzaj inwestycji, brak transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz usytuowanie przedsięwzięcia względem obszarów wymagających specjalnej ochrony, biorąc pod uwagę opinie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Opolu oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Namysławie stwierdzono, że nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz konieczności sporządzenia raportu o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.

Przedmiotowe postanowienie zostaje zamieszczone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Namysłowie, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Namysłowie oraz w miejscu prowadzenia inwestycji.

### **Pouczenie**

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.

Sprawę prowadzi:

Ilona Kozłowska - stanowisko ds. ochrony środowiska i gospodarki odpadami komunalnymi tel. 77 419 03 45.

*Z up. Burmistrza  
/-/ Roman Kania*