



Urząd Miejski w Namysławie

Wydział Zamówień Publicznych

Namysłów, dnia 15.11.2017 r.

ZP.271.100.2017.AR

Odpowiedź na zapytanie

dot.: przetargu nieograniczonego na dostawę sprzętu medycznego dla szpitala
– Namysłowskiego Centrum Zdrowia

Zamawiający w odpowiedzi na złożone zapytania o następującej treści, wyjaśnia co następuje:

Cześć 3: Dostawa aparatu do uroflometrii.

1. Czy zamawiający dopuści do postępowania oferentów, którzy zaoferują zestaw składający się z następujących komponentów: uroflometr Urocap IV, - krzesło mikcyjne, drukarka, tablet
Charakterystyka zestawu: Bezprzewodowa komunikacja Bluetooth. Specjalnie zaprojektowana obudowa zwiększająca trwałość i ułatwiająca czyszczenie uroflowmetru. Pomiary przepływu moczu dostępne w czasie rzeczywistym. Intuicyjna obsługa. Możliwość montażu na ścianie lub stojaku do kroplówek. Pełnowymiarowe, kolorowe raporty z wykonywanych badań Kanały pomiarowe: Objętość: Zakres pomiarowy [ml]: 0 do 1200, Dokładność [%]: +/- 2, Częstotliwość próbkowania [Hz]: 20. Przepływ: Zakres [ml/s]: 0 do 50, Dokładność [%]: +/- 5, Częstotliwość próbkowania [Hz]: 20.

Odp. : Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego w pytaniu rozwiązania i podtrzymuje zapisy SIWZ.

Cześć 5 – Dostawa sterylizatora parowego za stacją uzdatniania wody

2. Prosimy o dopuszczenie sterylizatora bez przewężenia światła komory na wejściu i wyjściu, ewentualne skropliny w przypadku awaryjnego otwarcia drzwi sterylizatora odprowadzane są za pomocą wyprofilowanego w kierunku odpływu dna komory co zapobiega wydostawaniu się skroplin oraz w pełni zabezpiecza osobę dokonującą otwarcia drzwi.

Uzasadnienie: wymagana przez Zamawiającego konstrukcja komory jest rozwiązaniem gorszym technologicznie od obecnie stosowanych, tylko jeden producent używa konstrukcji tego typu w sterylizatorze jest ona projektem co najmniej z przed 30 lat. Prawidłowo działający sterylizator nie pozostawia skroplin w trakcie prawidłowego procesu sterylizacji. Ponadto przewężenie wymagane przez Zamawiającego 20 mm jest znacznym przewężeniem światła komory.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

3. Prosimy o dopuszczenie sterylizatora o pojemności 330 litrów, większa od wymaganej przestrzeń komory przekłada się na lepszą penetrację pary.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

4. Prosimy o dopuszczenie komory o grubości 5 mm Podany przez Zamawiającego zakres procentowy jest nie możliwy do spełnienia ponieważ blacha do konstrukcji komory sterylizatorach wyrażana jest wyłącznie w mm a nie 0,2 mm zapis ten wyraźnie wskazuje zatem na konkretnego producenta.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

5. Prosimy o dopuszczenie sterylizatora z płaszczem pełnym umożliwiającym dokonanie inspekcji spawów przez UDT. Uzasadnienie: konstrukcja płaszcza pełnego jest rozwiązaniem równoważnym i

nowoczesnym powalającym na szybsze niż w przypadku płaszcza żebrowanego nagrzewanie komory sterylizatora.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

6. Prosimy o dopuszczenie wydruku termicznego lub przedstawienie źródła stwierdzającego iż, wydruk termiczny nie gwarantuje trwałości. Zamawiający wymagając wydruku innego tj. za pomocą drukarki igłowej naraża się na niepotrzebne koszty w postaci okresowej 2-3 razy w miesiącu wymiany taśmy barwiącej do drukarki, oraz na stosowanie wyłącznie jednego typu drukarki, który ze względu na przestarzała konstrukcje jest produkowany tylko przez nieliczne firmy.

Norma PN EN 285 odnosząca się do sterylizatorów parowych na którą powołuje się Zamawiający dopuszcza stosowanie wydruku termicznego.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

7. Prosimy o doprecyzowanie czy wprowadzone dane w sterowniku przez Użytkownika w skutek awarii zasilania elektrycznego mają zostać zapamiętane ?

Odp.: Zamawiający nie wymaga zaproponowanego w pytaniu rozwiązania.

8. Czy Zamawiający poprzez niezależne układy czujników do sterownia procesu rozumie - Pomiar i rejestracja parametrów procesu – temperatura i ciśnienie w komorze z 2 niezależnych źródeł (2 czujniki ciśnienia i 2 czujniki temperatury w komorze, osobne dla każdego czujnika temperatury i ciśnienia układy przetwarzające) oraz temperatura lub ciśnienie płaszcza?

Odp.: Zamawiający nie wymaga dwóch niezależnych czujników temperatury i ciśnienia.

9. Prosimy o dopuszczanie sterylizatora o wymiarach 1250x1900x992 mm

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

10. Czy w związku z tym, iż Zamawiający przewiduje zasilanie wytwornicy pary z stacji odwróconej osmozy wymaga również aby instalacja wodno- parowa była wykonana ze stali nierdzewnej bez użycia materiałów typu mosiądz, miedź, które wchodzi w reakcję z parą pozostawiając brunatny osad na ścianach komory, sterylizowanym materiale oraz niszcząc instalację sterylizatora?

Odp.: Tak.

11. Prosimy o wydłużenie terminu dostawy do 10 tygodni od daty podpisania umowy.

Odp.: Zamawiający nie wyraża zgody na wydłużenie terminu dostawy.

12. Czy Zamawiający dopuści do oceny urządzenie posiadającego komorę wypolerowaną w standardzie Ra = 0,8 µm. Standard wypolerowania wyspecyfikowany przez Zamawiającego nie jest uzasadniony oraz nie jest wymagany przez normę PN-EN 285:2016?

Odp.: Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego w pytaniu rozwiązania.

13. Czy Zamawiający dopuści do oceny urządzenie o grubości ścian komory 6mm co daje lepsze utrzymanie ciepła w komorze?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

14. Czy Zamawiający dopuści do oceny urządzenie nie posiadające przewężenia komory? Uzasadnienie: Przewężenie światła komory ogranicza możliwość załadunku i rozładunku oraz uniemożliwia wykorzystanie pełnej dostępnej przestrzeni komory, jak również ogranicza dostęp do wnętrza komory w celu czyszczenia oraz tworzy dodatkowy zakamarek, co skutkuje utrudnieniem czyszczenia.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

15. Czy Zamawiający dopuści do oceny urządzenie z pełnym płaszczem grzewczym komory co gwarantuje równomierny rozkład temperatury w komorze bez zimnych stref?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

16. Czy Zamawiający dopuści do oceny drzwi polerowane maszynowo co zapewnia dokładniejsze i bardziej precyzyjne polerowanie niż w przypadku polerowania ręcznego?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

17. Czy Zamawiający wymaga, aby sterylizator posiadał wbudowaną pamięć co najmniej 200 cykli sterylizacyjnych z możliwością zgrywania historii w postaci plików *.txt (otwieranych w Notatniku Windows) na pamięć przenośną typu pendrive? Takie rozwiązanie pozwala na archiwizację

elektroniczną przeprowadzonych cykli sterylizacji, a także na dowolne ich drukowanie na drukarce podłączonej do komputera.

Odp.: Zamawiający nie wymaga zaproponowanego w pytaniu rozwiązania.

18. Prosimy o wykreślenie lub modyfikację wymogu technicznego nr 13, niedopuszczającego drukarki termicznej / papieru termicznego (najpowszechniejsze rozwiązanie stosowane w sterylizatorach różnych producentów). W przypadku zastosowania drukarki termicznej Zamawiający nie jest narażony na dodatkowe koszty związane z eksploatacją rozwiązań innego typu (np. wymiana taśmy barwiącej, tonera, tuszu itp.). Ponadto wyżej opisane rozwiązanie (punkt 6) jest równoważne w zakresie funkcjonalności z wymaganym przez Zamawiającego.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

19. Dotyczy pkt 22: „Oblachowanie zewnętrzne, komora, drzwi oraz rama sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej. Wykonanie oblachowania wspólnej przestrzeni serwisowej dla istniejącego i dostarczanego sterylizatora”. Prosimy o informację jaki sterylizator jest w posiadaniu zamawiającego obecnie, zdjęcie lub poglądowy rysunek oraz wymiary otworu montażowego bądź przestrzeni montażowej.

Odp.: Zamawiający rezygnuje z wykonania oblachowania wspólnej przestrzeni serwisowej dla istniejącego i dostarczanego sterylizatora.

20. Czy Zamawiający dopuści do postępowania sterylizatora o wymiarach 1390x1980x1100mm (szer. x wys. x głęb)?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

Dedykowana stacja uzdatniania wody dla oferowanego sterylizatora.

21. Prosimy o modyfikację specyfikacji – stacja o wymaganych parametrach technicznych podanych przez Zamawiającego jest rozwiązaniem dopasowanym do jednego z producentów sterylizatorów, w związku z czym jest ograniczeniem konkurencyjności. Parametry, jakie spełnia stacja uzdatniania wody współpracująca ze sterylizatorem powinny być dobrane pod konkretne rozwiązanie oferowane przez Wykonawców.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

22. Prosimy o dopuszczenie do postępowania stacji uzdatniania wody produkującą wodę o wartości przewodnictwa 10 μ S. Woda o niższej wartości przewodnictwa nie jest wymagana przez producenta sterylizatora oraz normę PN-EN 285:2016.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

23. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia z punktem poboru wody z wylewką stacjonarną

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

24. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego ruchomego, regulowanego ramienia inox podtrzymującego punkty poboru wody.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

25. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia posiadającego miernik przewodności PPM w miejsce mikroprocesorowego systemu kontrolno-pomiarowego.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

26. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego wyświetlacza LCD oraz zegara.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

27. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego alarmu filtra (cykliczna wymiana co ok. 6 miesięcy).

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

28. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego alarmu wymiany modułu RO (wymiana w momencie pogarszania się parametrów wody).

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

29. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego graficznej i dźwiękowej sygnalizacji alarmowej.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

30. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego możliwości podglądu terminów serwisowych.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

31. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego złącza RS 232.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego rozwiązania. Podtrzymuje zapisy SIWZ.

32. Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia nie posiadającego oprogramowania.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego w pytaniu rozwiązania.

Część 6 – Dostawa myjki ultradźwiękowej

33. Czy w związku z tym, iż myjnia ultradźwiękowa będzie pracowała w jednostce służby zdrowia oraz będą w niej myte narzędzia przeznaczone do operacji ma być wyrobem medycznym i spełniać wymagania normy odnośnie urządzeń do mycia PN EN 15883-1?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

Część 7 – Dostawa PHmetra z impedancją

34. Pkt 6 tabeli - Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie rejestratora pH/impedancji, zasilanego tylko jednym typowym ogniwem 1,5 V typu AA, przy zachowaniu czasu rejestracji wymaganego przez Zamawiającego w podpunkcie 10? Takie rozwiązanie obniża koszty eksploatacji aparatu i zmniejsza negatywny wpływ na środowisko.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

35. Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie rejestratora pH/impedancji, w którym kanały impedancji są próbkowane z częstotliwością regulowaną w zakresie od 10 Hz do 50 Hz? Uzasadnienie: częstotliwość próbkowania na poziomie 50 Hz (50 próbek na sekundę) jest w zupełności wystarczająca do dokładnego zobrazowania procesów (np. refluksów, odbijania itp.) zachodzących w przełyku – dotyczy ppkt 8.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

36. Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie rejestratora pH/impedancji bez funkcji podświetlenia przycisków zmiany pozycji i okresu posiłkowego ale z funkcją wyświetlania / oznakowania zmiany pozycji oraz okresu posiłkowego na ekranie rejestratora? – dotyczy ppkt 14

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

Część 8 – Dostawa łózka do sali intensywnego nadzoru – 1 szt.

37. Czy Zamawiający dopuści **łóżko do sali intensywnego nadzoru** o parametrach równie funkcjonalnych jak wskazane przez Zamawiającego, według poniższego opisu? Proponowane łóżko posiada parametry dobrane precyzyjnie pod kątem przeznaczenia (sala intensywnego nadzoru), zapewni komfort pracy przy pacjencie oraz umożliwi prowadzenie codziennych procedur. Proponowane parametry wynikają z przemyślanych rozwiązań konstrukcyjnych stosowanych przez doświadczonego producenta i w żaden sposób nie pogarszają walorów funkcjonalno - użytkowych opisanych przez Zamawiającego.

- Sprzęt fabrycznie nowy, rok produkcji 2017
- Szczyty łózka tworzywowe z jednolitego odlewu bez miejsc klejenia/skręcania, wyjmowane od strony nóg i głowy z możliwością zablokowania szczytu przed wyjęciem na czas transportu łózka w celu uniknięcia wypadnięcia szczytu i stracenia kontroli nad łóżkiem. Szczyty blokowane za pomocą dwóch pokręteł
- Konstrukcja szczytu wypełniona w środku tworzywowym odlewem, szczyty jako monolityczna bryła

- Szczyt montowany do ramy leża za pomocą dwóch pojedynczych metalowych rurek zatopionych w wyprofilowanych otworach, które wsuwa się do tulei zlokalizowanych w narożnikach ramy łóżka
- Szczyt łóżka od strony głowy nie poruszający się wraz z leżem, będący zamocowany na stałe – rozwiązanie zabezpieczające przed niszczeniem ścian, paneli nadłóżkowych przy regulacji funkcji Trendelenburga w sytuacjach ruchomego szczytu i powodowania konsekwencji ekonomicznych dla szpitala
- Barierki boczne o wysokości 43 cm powyżej poziomu leża pacjenta umożliwiające współpracę łóżka z materacami anty-odleżynowymi zaawansowanymi o wysokości nawet do 23 cm
- Barierki dzielone w pełni zabezpieczające pacjenta, zgodne z Normą EN 60601-2-52. Barierki tworzywowe poruszające się wraz z segmentem oparcia pleców – zabezpieczające również w pozycji siedzącej w odróżnieniu do barierek jednoczęściowych. Zintegrowane w barierkach wskaźniki kąta nachylenia segmentu oparcia pleców z zaznaczeniem kąta 30, 60 i 90 i kąta nachylenia leża
- Barierki dwuczęściowe dzielone:
 - górna barierka zabezpieczająca segment pleców oraz segment stały, chroniąca pacjenta również podczas pozycji siedzącej, opuszczana poniżej poziomu leża. Barierka poruszająca się wraz z segmentem pleców
 - barierka zabezpieczająca segment uda oraz podudzia, opuszczana poniżej poziomu leża
- Barierki tworzywowe, jednorodne bez elementów łączenia, klejenia, skręcania
- Barierki boczne wspomagane sprężynami gazowymi umożliwiającymi na ciche i lekkie regulacje wykonane przez personel medyczny
- Zintegrowane sterowanie w barierkach umieszczone w części barierki od strony głowy na wysokości wzroku leżącego pacjenta z dużymi wyraźnymi piktogramami w celu łatwej identyfikacji regulacji przez pacjenta z wadami wzroku
- Leże łóżka 4 – sekcyjne oparte na nowoczesnej konstrukcji opartej na dwóch kolumnach o przekroju prostokątnym, gwarantującej łatwą dezynfekcję i walkę z infekcjami
- Segment pleców przezierny dla promieni RTG pozwalający na wykonywanie zdjęć aparatem RTG w pozycji leżącej i siedzącej pacjenta / segment pleców wyposażony w pozycjoner kasety RTG pod leżem łóżka/. Segment oparcia pleców wyposażony w prowadnice, umożliwiające wsunięcie tacy na kasetę RTG. Taca na kasetę RTG wykonana ze stali nierdzewnej, wyposażona w uchwyt do łatwego instalowania oraz rolki do płynnego przemieszczania w prowadnicach. Taca posiadająca możliwość dostosowywania do wielkości kasety. Taca wsuwana od strony szczytu głowy pacjenta (tzw. pozycjonowanie pionowe)
- Możliwość współpracy z mobilnymi, przyłóżkowymi aparatami RTG
- Koła o średnicy 150 mm z systemem sterowania jazdy na wprost i boki z centralnym systemem hamulcowym
- Sterowanie elektryczne przy pomocy:
 - zintegrowanego sterowania w barierkach bocznych zarówno od strony wewnętrznej dla pacjenta jak i zewnętrznej dla personelu, sterowanie regulacji wysokości leża, kąta nachylenia segmentu pleców oraz uda
 - panelu sterowniczego montowanego na szczycie od strony nóg posiadającego czytelne piktogramy pozwalające na łatwą identyfikację funkcji wykonywanej za pomocą konkretnego przycisku
 - pilota przewodowego
- Długość zewnętrzna łóżka – 2240 mm z możliwością przedłużania leża o 300 mm dla pacjentów wysokiego wzrostu
- Szerokość zewnętrzna łóżka przy podniesionych barierkach / wymagana konfiguracja barierki przy transporcie pacjenta/ 970 mm
- Regulacja elektryczna wysokości leża, w zakresie od 420 mm do 820 mm gwarantująca bezpieczne opuszczanie łóżka i zapobiegająca „zeskakiwaniu z łóżka” /nie dotykaniu pełnymi stopami podłogi podczas opuszczania łóżka/
- Regulacja elektryczna części plecowej w zakresie 70°
- Regulacja elektryczna części nożnej w zakresie 47°
- Regulacja elektryczna pozycji Anty- i Trendelenburga 17° – sterowanie z panelu sterowniczego montowanego na szczycie łóżka od strony nóg
- Wyłączniki/blokady funkcji elektrycznych (na panelu sterowniczym) dla poszczególnych regulacji:
 - regulacji wysokości
 - regulacji części plecowej

- regulacji części nożnej
- regulacji pozycji Trendelburga i anty-Trendelburga
- funkcji autokontur
- Zasilanie 230 V, 50 Hz z sygnalizacją diodową na panelu sterowniczym o podłączeniu do sieci w celu uniknięcia nieświadomego wyrwania kabla z gniazdka i uszkodzenia łóżka lub gniazdka. Kabel zasilający w przewodzie skręcanym rozciągliwym
- Wbudowany akumulator do zasilania podczas transportu i w sytuacjach zaniku prądu
- Barierki wyposażone w diody LED informujące o najniższym położeniu łóżka (od strony zewnętrznej i wewnętrznej)
- Zabezpieczenie przed nieświadomym uruchomieniem funkcji poprzez konieczność wciśnięcia przycisku uruchamiającego dostępność funkcji w sterowaniu w barierkach bocznych, przycisk oznaczony w wyraźny sposób
- Odłączenie wszelkich regulacji w sterowaniu w barierkach bocznych po określonym czasie nieużywania regulacji chroniącej pacjenta przed nagłymi niepożądanymi regulacjami (konieczność świadomego ponownego uruchomienia regulacji)
- Segment oparcia pleców wyposażony w funkcję szybkiej pozycji CPR. Dźwignie zwalniające dostępne z obu stron łóżka, oznaczone kolorem ostrzegawczym, umiejscowione pod segmentem oparcia pleców, w celu wyeliminowania przypadkowego naciśnięcia przez personel np. kolanem
- Elektryczna i mechaniczna funkcja CPR
- Funkcja „podwójnej autoregresji” 165 mm (+/- 10 mm) zabezpieczająca przed zakleszczeniem pacjenta i niwelująca ryzyko powstawania odleżyn (jednoczesna autoregresja oparcia pleców oraz segmentu uda)
- Segment stały jako wskaźnik właściwego ułożenia bioder pacjenta
- Regulacja elektryczna funkcji autokontur, sterowanie przy pomocy pilota przewodowego oraz panelu sterowniczego montowanego na szczycie łóżka od strony nóg
- Regulacja elektryczna do pozycji krzesła kardiologicznego – sterowanie przy pomocy jednego oznaczonego odpowiednim piktogramem przycisku na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg
- Elektryczna funkcja CPR (wypoziomowania wszystkich segmentów i opuszczania leża do minimalnej wysokości) - sterowanie przy pomocy jednego przycisku oznaczonego odpowiednim piktogramem na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg
- Elektryczna pozycja antyszokowa (wypoziomowania wszystkich segmentów i wykonania przechyłu Trendelburga) - sterowanie przy pomocy jednego przycisku oznaczonego odpowiednim piktogramem na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg
- Elektryczna, pozycja egzaminacyjna (wypoziomowanie wszystkich segmentów i podwyższenie leża do maksymalnej wysokości w celu nie narażania personelu medycznego na zginanie się nad pacjentem) – sterowanie przy pomocy jednego przycisku oznaczonego odpowiednim piktogramem na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg
- Możliwość elektrycznego ustawienia leża w pozycji mobilizacyjnej (podniesienie segmentu oparcia pleców oraz obniżenie wysokości do minimalnej) sterowanie przy pomocy dwóch przycisków służących do regulacji segmentu oparcia pleców oraz regulacji wysokości oznaczonych odpowiednimi piktogramami na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg
- Łóżko wyposażone w precyzyjny układ ważenia odnotowujący nie tylko stan rzeczywisty (całkowitą wagę pacjenta), ale również wszelkie zmiany relatywne (różnice zmian wagi) – przedstawiony na dwóch elektronicznych wyświetlaczach. Wyświetlacze oraz przycisku do regulacji ustawień wagi wbudowane w barierki boczne (po obu stronach łóżka)
- Wysoka precyzyjność pomiarów. Tolerancja błędu w systemie pomiaru zmian maksymalnie 100 g
- Pomiary niezależne od wyposażenia jak np. wieszak kroplówki, czy też woreczki urologiczne. Wymienione wyposażenie nie rzutuje na jakość dokonywanego pomiaru
- Funkcja zamrażania pomiaru na czas wymiany pościeli, piżamy, w przypadku konieczności dołożenia koca itp., po wyłączeniu funkcji wyświetlacz wskazuje tylko wagę pacjenta, a dołożenie w/w elementów nie rzutuje na wyniki pomiaru
- Alarm dźwiękowy opuszczenia łóżka przez pacjenta
- Przechodzenie wagi w tryb czuwania po ok. 20 sekundach z dalszym pomiarem masy pacjenta „w tle”

- Bezpieczne obciążenie robocze dla każdej pozycji leża i segmentów na poziomie 250 kg pozwalające na wszystkie możliwe regulacje przy tym obciążeniu bez narażenia bezpieczeństwa pacjenta i powstanie incydentu medycznego
- System elektrycznej ochrony przed uszkodzeniem łóżka w wyniku przeciążenia, polega na wyłączeniu regulacji łóżka w przypadku przekroczonego obciążenia
- 4 kółka odbojowe chroniące przed uszkodzeniami
- Wyposażenie:
 - Barierki, dzielone, opisane powyżej
 - Haczyki na worki urologiczne, po obu stronach łóżka
 - Materac w pokrowcu paroprzepuszczalnym, nie przepuszczającym wody. Pokrowiec odpinany 180°. Wysokość materaca 100 mm. Materac składający się z dwóch rodzajów piany ułożonych warstwowo, dolna warstwa wykonana ze zwykłej piany gwarantująca stabilność materaca, górna warstwa wykonana z pianki z pamięcią kształtu ciała w celu lepszej dystrybucji masy pacjenta

Odp. Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

Część 10 – Dostawa aparatu EKG

38. Czy Zamawiający dopuści aparat EKG wyposażony w kolorowy, czytelny i dotykowy ekran LCD o przekątnej 7” i wysokiej rozdzielczości 800x480 pikseli? Taka wielkość ekranu i rozdzielczość pozwala użytkownikowi na komfortową pracę z urządzeniem.

Odp.: Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego w pytaniu rozwiązania, podtrzymuje zapisy SIWZ.

39. Czy Zamawiający wymaga aby aparat EKG wyposażony był w wysoką częstość próbkowania na poziomie 16 000 Hz? Wymagane aktualnie 1 000 Hz nie pozwoli na dokładne odwzorowanie i analizę sygnału EKG pacjenta, ponieważ wiele danych dotyczących zapisu EKG zostanie niewykrytych przez aparat EKG.

Odp.: Tak.

40. Czy Zamawiający dopuści aparat EKG wyposażony w drukarkę termiczną obsługującą papier dowolnego producenta o szerokości 210 mm lub 215 mm w formie składanki?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

41. Czy Zamawiający dopuści aparat EKG wyposażony w wysokiej klasy filtry: sieciowy (50, 60 [Hz]), mięśniowy (25, 35, 45 [Hz]), dolnoprzepustowy (150, 100, 75 [Hz]), falowania izolinii (0,05, 0,15, 0,25, 0,32, 0,5, 0,67 [Hz])?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

42. Czy Zamawiający dopuści aparat EKG wyposażony w funkcję podglądu zapisu i interpretacji badania EKG przed wydrukiem z możliwością ponownego wykonania przed wydrukiem?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

43. Czy Zamawiający dopuści aparat EKG obsługujący wzmocnienie na poziomie 2,5, 5, 10, 20, 10/5 [mm/mV] oraz tryb Auto, który automatycznie dostosowuje wartość wzmocnienia?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

44. Czy Zamawiający dopuści aparat EKG wyposażony w gniazda LAN, 3xUSB, slot kart SD, ale bez gniazda RS232? Komunikacja za pomocą RS232 jest bardzo podatna na wszelkie zakłócenia i w dzisiejszych czasach nie powinna już być stosowana.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

Część 11 – Dostawa aparatu Holter ciśnieniowego

45. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie jaki system operacyjny ma posiadać stacja analiz.

Odp.: Windows 7, Windows 8 lub Windows 10.

46. Czy Zamawiający wymaga aby wykonawca zaoferował stolik pod stację analiz.

Odp.: Tak.

Część 12 – Dostawa myjki dezynfektora – 1 szt.

47. Pkt 4 tabeli - Podane maksymalne wymiary urządzenia (szerokość 500 mm głębokość 500 mm wysokość 1450 mm) jednoznacznie wskazują na myjnię dezynfektora Erlen 1.45 produkcji Erlen GmbH. Uprzejmie prosimy o wyrażenie zgody na złożenie oferty na myjnię o dopuszczalnej wymaganej szerokości i głębokości o wysokości 1730 mm. Myjnia wyższa nie zajmuje większej powierzchni, a posiada drzwi komory na optymalnej ergonomicznej wysokości pomieszczenia w którym myjnie będą zamontowane. Ograniczenie wysokości do 1450mm eliminuje większość myjni innych producentów.

Odp. Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

48. Pkt 12 tabeli - Uprzejmie prosimy o doprecyzowanie Czy Zamawiający wymaga komory mycia ze stali szlachetnej głęboko tłoczony bez spoin z zaokrąglonymi narożnikami, czy też oczekuje myjni spawanej prostopadłościowej tylko z zaokrąglonymi narożnikami?

Odp. Zamawiający wymaga zaferowania urządzenia posiadającego komorę mycia ze stali szlachetnej głęboko tłoczony bez spoin.

49. Pkt 16 tabeli - "Mycie za pomocą obrotowych ramion natryskowych oraz stałych dysz natryskowych łączna ilość dysz natryskowych min 10 wszystkie elementy wykonane ze stali kwasoodpornej (nie dopuszczalne elementy z tworzyw sztucznych)" Niniejszy zapis jest charakterystyczny dla myjni Erlen 1.45 co w połączeniu z wymaganym orurowaniem z miedzi również zastosowanym wyłącznie w tej firmie Erlen GmbH uniemożliwia udział innym Oferentom - Większość producentów elementy dysz rotacyjnych, teleskopowych wirujących itp. wykonuje z tworzyw sztucznych. Prosimy o dopuszczenie, mycia za pomocą systemu 12 dysz strumieniowych i rotacyjnych zapewniających dużą efektywność mycia-czyszczenia naczyń sanitarnych niezależnie od zmian ciśnienia wody zasilającej. System stanowi główna dysza rotacyjna, 7 dysz obrotowych oraz kierunkowe dysze stałe. Wszystkie elementy wykonane z wysoko udarowego, odpornego na działanie środków chemicznych, niezwykle trwałego tworzywa sztucznego

Odp. Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

50. Pkt 24 tabeli - Uprzejmie prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga, aby 2 niezależne czujniki do monitorowania temperatury były zgodnie z wymogami PN/EN-ISO 15883-1/3 umieszczone w komorze myjni dezynfektora w miejscu o najniższej temperaturze (czyli na dnie komory)?

Odp. Zamawiający wymaga 2 niezależnych czujników do monitorowania temperatury umieszczonych w komorze myjni, natomiast nie wymaga, aby były umieszczone na dnie komory.

51. Pkt 25 tabeli - Wnosimy do Zamawiającego o wykreślenie wymogu możliwości kalibracji czujników temperatury przez użytkownika w okresie gwarancyjnym, gdyż czujniki są kalibrowane fabrycznie przez służby metrologiczne producenta i nie wymagają dodatkowych korekt w czasie eksploatacji, a kontrola jakości jest to uprawnienie wyłącznie dla podmiotu certyfikującego wyrób.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

52. Pkt 29 tabeli - „Automatyczna dezynfekcja termiczna wody w bojlerze”. Biorąc pod uwagę, iż w bojlerze jeżeli taką nazwę przyjmiemy dla wytwornicy pary – miejscu w którym woda osiąga temperaturę bliską wrzeniu, gdzie powstaje para jako termiczny czynnik dezynfekujący naczynia sanitarne po umyciu, woda jest automatycznie zdezynfekowana. Uprzejmie prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający oczekuje rozwiązania w którym wytwornica pary umieszczona jest bezpośrednio w zbiorniku wody co umożliwi w każdym cyklu dezynfekcję zbiornika wody, komory, dysz myjących i orurowania zapobiegając możliwości rozwoju bakterii Legionella?

Odp.: Zamawiający nie oczekuje zaproponowanego w pytaniu rozwiązania.

53. Pkt 34 - „Orurowanie wykonane z miedzi” Prosimy o odstąpienie od wymogu orurowania wykonanego wyłącznie z miedzi. Orurowanie z miedzi jest charakterystyczne dla myjni-dezynfektora Erlen 1.45 produkcji firmy Erlen GmbH co uniemożliwia złożenie oferty konkurencyjnej.

Niezależnie od powyższego należy przedstawić problem orurowania z miedzi.

Miedź ulega korozji w środowiskach o niskim pH oraz w roztworach amoniaku i związków amoniowych z tego powodu zastosowanie instalacji miedzianej drastycznie ogranicza ilość środków

chemicznych stosowanych w tego typu myjniach dezynfektorach co sprowadza się do konieczności stosowania specjalistycznego dedykowanego środka chemicznego pod groźbą utraty gwarancji.

Biorąc pod uwagę, iż dostawcą dedykowanego środka chemicznego jest (za ponad przeciętną cenę), dostawca myjni, przy preferowanej pięcioletniej gwarancji, opłaty związane z koniecznością stosowania wymaganego, dedykowanego środka chemicznego spowodują, iż koszty eksploatacji w krótkim czasie przewyższą relatywnie niską cenę zakupu.

Prosimy zatem o wyrażenie zgody na zaoferowanie myjni dezynfektora, którego orurowanie wykonano z wysoko udurowionego, odpornego na działanie środków chemicznych i wysokiej temperatury, niezwykle trwałego tworzywa sztucznego oraz ze stali nierdzewnej.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

54. Prosimy również o wyjaśnienie czy Zamawiający wymaga możliwości stosowania dowolnie wybranego środka chemicznego przeznaczonego dla zmiękczenia wody w myjniach dezynfektorach, też czy oczekuje oferty na myjnię dezynfektor wymagającą stosowania wyłącznie środka chemicznego wskazanego przez producenta urządzenia.

Odp.: Zamawiający wymaga możliwości stosowania dowolnie wybranego środka chemicznego przeznaczonego do zmiękczenia wody w myjniach dezynfektorach.

55. Pkt 35 tabeli - „Automatyczne rozszczelnienie drzwi na koniec cyklu w celu wysuszenia wsadu.” Wymóg ten powoduje wypuszczenie pozostałości pary wodnej z komory myjącej do pomieszczenia, w którym znajduje się myjnia-dezynfektor (najczęściej niewielkiego bo to brudownik albo izolatka), a dodatkowo zawilgocenie oparami przez konwekcyjne powolne wysychanie naczyń sanitarnych. Prosimy zatem o zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażonego w automatyczne, mechaniczne schładzanie i suszenie wsadu strumieniem powietrza. Takie rozwiązanie powoduje że pozostałości pary odprowadzane są do kanalizacji, a naczynia sanitarne poddawane temu procesowi są suche, bez widocznych skroplin.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

56. Ad. 4 – Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię o wymiarach: Głębokość – 475 mm, Szerokość – 545 mm, Wysokość – 1.630 mm? Co nieznacznie odbiega od zapisów SIWZ?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

57. Ad. 6 - Czy Zamawiający wymaga myjnię pozwalającą na jednoczesne mycie i dezynfekcję w cyklu 1 kompletnego basenu oraz 2 kaczek lub zamiennie 3 kaczek? Taka pojemność pozwala na znacznie większą elastyczność jak i oszczędności.

Odp.: Tak.

58. Ad. 8 - Czy Zamawiający wymaga aby zaoferowana myjnia była wyposażona w drzwi otwierane automatycznie np. przy pomocy pedału nożnego? Rozwiązanie takie bardzo podnosi ergonomię obsługi urządzenia, minimalizuje ryzyko rozlania nieczystości w trakcie załadunku, przez co wpływa na podniesienie bezpieczeństwa sanitarno-epidemiologicznego w jednostce Zamawiającego.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

59. Ad. 13 - Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię nie wyposażoną w możliwość programowania samodezynfekcji w dowolnych odstępach czasowych? Oferowane przez nas myjnie dokonują pełnej samodezynfekcji w czasie każdego cyklu mycia i dezynfekcji naczyń, nie ma więc potrzeby programowania dodatkowych procesów samodezynfekcji.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

60. Ad. 16 - Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnie wyposażone w 14 dysz myjących, w których korpus wykonany jest ze stali kwasoodpornej, zaś elementy natryskowe z nowoczesnych tworzyw sztucznych? Rozwiązanie takie pozwala na znacznie lepsze ukształtowanie dysz myjących, co przekłada się na osiąganie lepszych efektów mycia i dezynfekcji. Współczesne tworzywa sztuczne są co najmniej równie odporne na działanie środków chemicznych i wysokiej temperatury jak stal kwasoodporna zaś ich ewentualna naprawa jest znacznie tańsza i szybsza niż naprawa dysz wykonanych jedynie ze stali kwasoodpornej.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

61. Ad.12 - Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga aby zaoferowana myjnia wyposażona była w komorę tłoczoną, wykonaną z jednego kawałka stali? Na rynku dostępne są również myjnie wyposażone w komory spawane, które są znacznie mniej wytrzymałe, a ponadto posiadają ślady łączenia (spawy), na których osadzają się zanieczyszczenia mogące wtórnie skazić myte przedmioty.

Odp.: Patrz odp. na pytanie nr 48

62. Ad.23 - Czy Zamawiający wymaga aby zaoferowana myjnia pozwalała na skuteczną eliminację sporów bakteryjnych Clostridium Difficile, co byłoby potwierdzone badaniami przeprowadzonymi przez akredytowaną jednostkę badawczą?

Odp.: Zamawiający nie wymaga zaproponowanego w pytaniu rozwiązania.

63. Ad. 25 - Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię wyposażoną w czujniki nie wymagające stosowania specjalnego klucza do kalibracji? Jest to rozwiązanie znacznie bardziej funkcjonalne i nowocześniejsze niż opisane w SIWZ.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

64. Ad. 26 - Ze względu na to, że w większości szpitali dostępna jest twarda lub bardzo twarda woda większość producentów myjni zaleca stosowanie 2 środków chemicznych – myjącego (zasadowy) oraz odkamieniającego/neutralizującego (kwasowy). Czy w Związku z tym Zamawiający wymaga by zaoferowane urządzenie było wyposażone w 2 pompy dozujące środki chemiczne?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

65. Ad. 31 – Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię o mocy 3,05kW, co bardzo nieznacznie odbiega od zapisów SIWZ?

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

66. Ad. 34 - Ponieważ orurowanie wykonane z miedzi oferowane jest tylko przez jednego producenta, firmę Erlen, prosimy o odstąpienie od wymogu tego punktu SIWZ. Stanowi on ograniczanie konkurencji i jednoznacznie wskazuje na rozwiązania konkretnego producenta przy czym jest rozwiązaniem tańszym w produkcji od orurowania ze stali nierdzewnej. Dodatkowo orurowanie wykonane z miedzi zmusza Zamawiającego do stosowania dedykowanych środków chemicznych, co powoduje zwiększenie kosztów eksploatacji urządzenia i uzależnia Zamawiającego od firmy dostarczającej środki. Zastosowanie orurowania ze stali kwasoodpornej pozwala na stosowanie dowolnych środków dostępnych na rynku, przeznaczonych do myjni do kaczek i basenów. Orurowanie z miedzi nie pozwala również na osiągnięcie efektu sporobójczego przeciwko Clostridium Difficile, które stanowi coraz większy problem w jednostkach służby zdrowia w Polsce.

Odp.: Zamawiający odstępuje od wymogu orurowania wykonanego z miedzi.

67. Ad. 35 - Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię nie wyposażoną w system automatycznie rozszczelniający drzwi po zakończeniu cyklu pracy? Myjnie do kaczek i basenów umieszczane są z reguły w Brudownikach i zastosowanie takiego systemu może spowodować powtórna kontaminację mytych naczyń.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

Część 13 – Dostawa lampy do fototerapii – 1 szt.

68. Jest: Na płycie reflektor i energooszczędna świetlówka. Czy Zamawiający dopuści na płycie lampę LED w zestawie z łóžeczkiem, o dużo lepszych parametrach świetlnych, o potwierdzonej energooszczędności.

Odp.: Zamawiający dopuszcza zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

Dotyczy zapisów umowy, SIWZ

69. § 11 ust. 2 pkt. 1. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zmniejszenie wysokości kary umownej z 0,2% do 0,1% ?

Odp.: Zamawiający nie wyraża zgody na zmniejszenie wysokości kary umownej.

70. § 11 ust. 2 pkt. 2. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zmniejszenie wysokości kary umownej z 0,4% do 0,2% ?

Odp.: Zamawiający nie wyraża zgody na zmniejszenie wysokości kary umownej.

71. § 11 ust. 2 pkt. 2. Czy Zamawiający zrezygnuje z naliczania kar umownych w momencie dostarczenia urządzenia na czas przedłużającej się naprawy ?

Odp.: Zamawiający nie rezygnuje z możliwości naliczania kar umownych.

72. § 11 ust. 2 pkt. 3, 4. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zmniejszenie wysokości kary umownej z 10% do 5% ?

Odp.: Zamawiający nie wyraża zgody na zmniejszenie wysokości kary umownej.

73. Prosimy Zamawiającego o zmianę §9 ust. 3 „czas reakcji na zgłoszenie awarii – maksymalny czas podjęcia działań zmierzających do usunięcia awarii do 48 godzin” na „czas reakcji na zgłoszenie awarii – maksymalny czas podjęcia działań zmierzających do usunięcia awarii do 48 godzin roboczych” W przypadku zgłoszenia awarii w piątek po południu, będzie potrzeba więcej czasu niż 48 godzin na usunięcie awarii.

Odp.: Zamawiający nie dopuszcza zaproponowanego w pytaniu rozwiązania. Zapis umowy odnosi się do podjęcia do 48 godzin wszelkich działań zmierzających do usunięcia awarii, nie zaś jej usunięcia.

74. Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie i doprecyzowanie jakie dokumenty, oświadczenia i załączniki jakie należy złożyć wraz z ofertą.

Odp.: Zgodnie z zapisami pkt 6 SIWZ Wykonawca do oferty dołącza aktualne na dzień składania ofert oświadczenie stanowiące wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu (pkt 6.1), stanowiące załącznik nr 1 do formularza oferty.

75. Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie i doprecyzowanie jakie załączniki winien złożyć Wykonawca na wezwanie Zamawiającego. Czy wymagane będą m.in. referencje?

Odp.: Zgodnie z zapisami pkt 6.7 SIWZ na wezwanie Zamawiającego Wykonawca do oferty dołącza: a) odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp.

b) opis oferowanego produktu, który ma zostać dostarczony Zamawiającemu

AR/AKW

Adriana Rzeczkowska

Stanowisko ds. zamówień publicznych