

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227)

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejących Zakładów Elektro – Mechanicznych Sp. z o. o. przy ul. Pułaskiego 4 w Namysłowie, z którymi Inwestor posiada umowę najmu na dwa budynki dawnych warsztatów elektronicznych, o łącznej powierzchni 150 m². Powierzchnia działki o nr ew. 852/11 na której zlokalizowane będzie przedsięwzięcie wynosi 0,3661 ha. Bezpośrednie otoczenie zakładu stanowią pozostałe zabudowania Zakładów Elektro – Mechanicznych oraz teren należący do firmy DIEHL Controls Polska Sp. z o. o. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 280 m w kierunku północno – zachodnim od działki inwestora.

Realizacja inwestycji wymagać będzie następujących prac adaptacyjno – budowlanych:

- malowanie ścian wewnątrz budynków,
- wykonanie ścian działowych,
- wymiana stolarki okiennej i drzwiowej,
- budowę placu magazynowego o powierzchni 35 m², wyposażonego w szczelne podłoże oraz zadaszenie,
- wyposażenie zakładu przetwarzania, w szczególności miejsc lokalizacji stanowisk przetwarzania i miejsc magazynowania zużytego sprzętu w instalacje do usuwania ewentualnych wycieków oraz separator cieczy,
- wykonanie ogrodzenia wokół terenu inwestycji.

Dwa budynki (nr 9 i 9A), o łącznej powierzchni 150 m² zaadoptowane zostaną na pomieszczenia:

- Budynek nr 9:
 - halę demontażową o powierzchni ok. 59 m², wyposażoną w stół demontażowy, stacje odzysku czynnika chłodniczego, młyn do tworzyw sztucznych, pojemniki na wstępnie posegregowane odpady oraz pojemniki na zgranulowane tworzywa,
 - magazyn o powierzchni ok. 38 m²,
- Budynek nr 9A:
 - magazyn na odpady niebezpieczne o powierzchni ok. 11 m²,
 - biuro o powierzchni ok. 14 m²,
 - magazyn na odpady inne niż niebezpieczne o powierzchni ok. 11 m²,
 - magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia o powierzchni ok. 13 m².

Działalność zakładu przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego polegać będzie na rozbiórce dostarczonego sprzętu, czasowym magazynowaniu części nadających się do

ponownego użycia i odpadów pochodzących z rozbiórki, oraz ich przekazaniu specjalistycznym jednostkom posiadającym wymagane zezwolenia. Inwestor planuje przetwarzać około 750 Mg/rok zużytego sprzętu, którego wykaz, zamieszczony w raporcie, jest zgodny z załącznikiem nr 1 do ustawy z 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180 poz. 1495 z późn. zm.). Istniejące budynki, przeznaczone na działalność zakładu, wyposażone są w szczelne, betonowe podłoża.

Inwestycja polega na uzbrojeniu budynków w instalacje do ujmowania ewentualnych wycieków z przetwarzanego sprzętu i odprowadzaniu ich poprzez separator do wewnątrzzakładowej kanalizacji zakładów Elektro – Mechanicznych, a następnie do miejskiej kanalizacji sanitarnej, by w końcowym etapie skierować je do oczyszczalni ścieków w Namysłowie.

Proces technologiczny przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polegać będzie na wstępnej ocenie stanu technicznego – określenie czy dany sprzęt, bądź jego część nadaje się do ponownego użycia (proces odzysku R14) – jeśli nie, sprzęt ten będzie przetwarzany w sposób ręczny za pomocą takich narzędzi jak klucze płaskie, młotki, przecinaki, proste elektronarzędzia. Odsysanie freonów np. z lodówek wykonywać będzie pracownik posiadający odpowiednie kwalifikacje, przy użyciu specjalistycznych urządzeń. Transport odpadów do zakładu odbywać się będzie przy użyciu własnych środków transportu lub za pomocą firm zewnętrznych, posiadających odpowiednie zezwolenia lub przez osoby fizyczne. Rozładunek oraz transport wewnętrzny sprzętu odbywać się będzie w dwóch wariantach: ręcznie bądź przy użyciu wózka widłowego. Punkt przyjęcia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowany będzie w biurze i w wydzielonej strefie hali przetwarzania (przy wejściu na halę). W sytuacji braku możliwości skierowania przywiezionego sprzętu do hali demontażu, będzie on magazynowany w pomieszczeniu o powierzchni 37,8 m², w budynku nr 9. Wytworzone odpady niebezpieczne będą gromadzone selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie odpadu (odpowiednio oznaczonych i opisanych właściwym kodem) i magazynowane w budynku nr 9A. Po przetworzeniu zużytego sprzętu odpady będą segregowane oraz umieszczane w pojemnikach opisanych za pomocą kodu odpadu oraz nazwie zgodnie z katalogiem odpadów.

W ramach planowanego przedsięwzięcia oprócz zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, uruchomiony zostanie punkt zbierania odpadów opakowaniowych o kodach: 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury; 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych; 15 01 03 – opakowania z drewna; 15 01 04 – opakowania z metali; 15 01 05 – opakowania wielomateriałowe; 15 01 06 – zmieszane odpady opakowaniowe przyjmujący max. ilość 900 Mg/rok odpadów.

Ww. odpady rozładowywane będą i sortowane ręcznie na placu, a następnie magazynowane w pojemnikach i kontenerach w budynku nr 9A lub na placu magazynowym o powierzchni 35 m², wyposażonym w szczelne podłoża oraz zadaszenie. Odpady w postaci tworzyw sztucznych mielone będą w młynie zainstalowanym w budynku nr 9 (proces odzysku R15). Posortowane wg rodzaju i koloru opakowania przekazywane będą podmiotom zewnętrznym, posiadającym stosowne pozwolenia w zakresie ich odzysku.

Ze względu na planowane zamierzenie w raporcie rozpatrywano wariantowe rozwiązania technologiczne prowadzonego procesu demontażu:

- wariant I – wariant inwestycyjny, przewiduje odzysk czynników niebezpiecznych z urządzeń chłodniczych przy pomocy specjalistycznych urządzeń oraz demontaż ręczny sprzętu,
- wariant II – racjonalny wariant alternatywny przewiduje wszystkie elementy wariantu I oraz dodatkowo wyposażenie zakładu w urządzenie do przetwarzania odpadów w postaci tworzyw sztucznych na olej opałowy, który może być wykorzystywany jako wypełniacz do mas bitumicznych.

Wykorzystanie ww. urządzenia mogłoby się wiązać z większą uciążliwością zakładu w zakresie emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza.

Podczas realizacji robót adaptacyjno – budowlanych w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia może występować lokalny, krótkotrwały wzrost emisji zanieczyszczeń do powietrza powodowany transportem samochodowym materiałów i sprzętu budowlanego oraz pracą maszyn budowlanych. Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza w trakcie eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia będzie proces spalania paliw w silnikach samochodowych poruszających się po terenie przedsięwzięcia, głównie podczas dostaw i odbioru odpadów.

Usuwanie czynnika chłodniczego z układów klimatyzacyjnych i chłodniczych, prowadzone będzie przez przeszkolonego pracownika, przy użyciu specjalistycznego urządzenia, zachowującego pełną hermetyzację procesu. Zakład ogrzewany będzie za pomocą istniejącego systemu ogrzewania miejskiego CO. Zanieczyszczenia do powietrza z hali demontażowej odprowadzane będą systemem wentylacji mechanicznej, z emitorem o wysokości nie mniejszej niż 4,0 m. Emisje niezorganizowane związane z usuwaniem z pojazdów płynów będą niewielkie, przy uwzględnieniu zastosowania urządzeń i narzędzi zapewniających sprawne i skuteczne ich usunięcie. Z przeprowadzonych obliczeń rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu wynika, że w otoczeniu planowanego przedsięwzięcia nie wystąpią przekroczenia poziomów dopuszczalnych ani wartości odniesienia emitowanych substancji.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia, mogą wystąpić negatywne oddziaływania akustyczne, spowodowane pracami adaptacyjno – budowlanymi. Jednakże, mając na uwadze realizację tych prac w porze dziennej oraz relatywnie krótki czas ich trwania, etap ten nie powinien stanowić nadmiernej uciążliwości w dłuższym okresie czasu.

Źródłem emisji hałasu na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będzie:

- budynek hali demontażowej i prowadzone w nim prace związane z przetwarzaniem zużytego sprzętu oraz praca młyna do tworzyw sztucznych,
- system wentylacji mechanicznej w hali demontażowej,
- ruch pojazdów na terenie zakładu.

Najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości ok. 280 m, z kierunku północno – zachodnim od planowanej inwestycji i są od niej odgródzone licznymi zabudowaniami. Większość prac związanych z funkcjonowaniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzona będzie wewnątrz budynku. Z przeprowadzonych obliczeń propagacji hałasu w środowisku wynika, że na najbliższych terenach chronionych nie wystąpią przekroczenia standardów akustycznych.

Podczas realizacji inwestycji wytwarzane będą odpady w szacunkowej ilości około 0,013 Mg/rok głównie z grupy:

- 17 – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej,
- 15 – odpady opakowaniowe, sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach,
- 20 – odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie

katalogu odpadów (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206). Obowiązek zagospodarowania powstałych podczas robót budowlanych i montażowych odpadów spoczywać będzie na wykonawcy robót. Wykonawca zobowiązany jest do selektywnego magazynowania odpadów z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami nadającymi się do powtórnego wykorzystania w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w ustawie o odpadach. Transport sprzętu wycofanego z eksploatacji do zakładu przetwarzania odbywać się będzie środkami transportowymi wytwórcy lub środkami własnymi firmy, natomiast transport odpadów do miejsca dalszego odzysku lub unieszkodliwienia środkami transportowymi własnymi firmy bądź firm posiadającymi stosowne zezwolenia. Inwestor posiada aktualne zezwolenia na transport odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych.

W zakładzie przetwarzania będzie prowadzona, wymagana przepisami, ewidencja odpadów.

Na etapie eksploatacji zakładu przetwarzania zużytego sprzętu powstawać będą odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Inwestor przewiduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych w ilości około 2 Mg/rok i innych niż niebezpieczne w szacowanej ilości ok. 748 Mg/rok. Wszystkie wytworzone odpady będą selektywnie gromadzone w oznakowanych pojemnikach (kosze, beczki, kontenery) i magazynowane w miejscach odpowiednio przygotowywanych do tego celu w sposób zabezpieczający je przed wpływem warunków atmosferycznych (w budynku nr 9A), a następnie przekazywane będą wyspecjalizowanym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie uzbrojonym w instalację wodno – kanalizacyjną, na którym Zakłady Elektro – Mechaniczne prowadzą już działalność w zakresie cięcia metali, prętów, rur i profili. Ścieki bytowe w ilości około 0,024 m³/dobę odprowadzane będą do istniejącej miejskiej kanalizacji sanitarnej, a następnie do oczyszczalni ścieków w Namysłowie. Wody opadowe i roztopowe z dachów i terenów utwardzonych, istniejąca kanalizacją deszczową, wyposażoną w separator, odprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej. Zgodnie z podaną informacją w raporcie Inwestor w planowanym zakładzie nie przewiduje zużycia wody do celów przemysłowych. Ewentualne wycieki ze zużytych urządzeń będą ujmowane projektowaną instalacją, uzbrojoną w separator cieczy i kierowane do istniejącej wewnętrznej kanalizacji Zakładów Elektro – Mechanicznych, a następnie do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Przedmiotowe przedsięwzięcie realizowane będzie poza obszarami o wysokich walorach przyrodniczych krajobrazowych, w tym poza formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2009 r. nr 151, poz. 1220 z późn. zm.), a zatem nie będzie na nie negatywnie oddziaływać.

Prawidłowa realizacja jak i eksploatacja planowanego przedsięwzięcia, przy zastosowaniu przyjętych zabezpieczeń środowiska, nie będzie oddziaływać w sposób ponadnormatywny na stan środowiska i zdrowie ludzi. Nie będzie również powodowała zagrożenia wystąpieniem poważnej awarii. Ze względu na lokalizację przedsięwzięcia (ok. 100 km od granic państwa) oraz jego charakter (eksploatacja powoduje jedynie lokalne oddziaływanie w otoczeniu terenu przedsięwzięcia) inwestycja nie wymaga przeprowadzenia postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego miasta Namysłów, zatwierdzonym uchwałą nr XXXIII/321/09 Rady Miejskiej w Namysławie z dnia 10 grudnia 2010 r. (Dz. Urz. Woj. Opolskiego nr 9, poz. 131 z dnia 1 lutego 2010 r.) teren planowanego przedsięwzięcia (działka nr 852/11) oznaczony jest symbolem **C.9UP** – teren zabudowy usługowo – produkcyjnej, rozumianej jako obiekt usługowy lub ich zespół, przy czym za funkcje usługowe uznaje się usługi handlu detalicznego, usługi rzemiosła nieprodukcyjnego lub rzemiosła produkcyjnego, usługi administracyjno – biurowe oraz inne o podobnym charakterze, a także obiekt produkcyjny lub ich zespół, wraz z obiektami i urządzeniami towarzyszącymi.